

ZERTIFIKAT - CERTIFICATE - CERTIFICAT

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0813-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0813 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** H-T-W Metall- und Fassadenbau GmbH  
Halberstädter Str. 25  
D – 33106 Paderborn

**Herstellerwerk(e):** (Produktionsstätte des Herstellers) H-T-W Metall- und Fassadenbau  
Halberstädter Str. 25  
D – 33106 Paderborn

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - Metall-Aktivgasschweißen  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Hans-Jürgen Bredewald, 23.12.1961, IWS

**Vertreter:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) -

**Unterstützer:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Mario Manthey, 13.02.1969, -

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** (Tag der Erstaussstellung) 16.03.2015

**Nächste Überwachung:** 16.03.2021

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 16.09.2021 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 01.08.2018

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert

